



# REPRO- AND PRINTSPECIFICATION

## REPRO- UND DRUCKERSPEZIFIKATION

For the printer specification for the **PACKAGE**, please fill in everything.  
 For **TRAYS**, the necessary fields are marked with a "\*"!  
 Für die Druckerspezifikation der **VERPACKUNG** bitte alles ausfüllen,  
 für **TRAYS** sind die notwendigen Felder mit einem "\*" markiert!

### 1. CONTACT I KONTAKT

1.1 Printing house\*  
 Druckerei

1.2 Address\*  
 Anschrift

1.3 Contact person\*  
 Ansprechpartner

1.4 Phone\*  
 Telefon

1.5 Email\*  
 E-Mail

1.6 Date\*  
 Datum

### 2. PRINTING CONDITIONS I DRUCKERBEDINGUNGEN

2.1 Printing method\*  
 Druckverfahren

*If "others" is selected, please specify here*  
*Wenn "andere" ausgewählt ist, spezifizieren Sie bitte hier*

2.2 Printed side  
 Druckseite

2.3 Machine  
 Maschinenbezeichnung

2.4 Print substrate type\*  
 Art des Drucksubstrats

2.5 Paper/Cardboard surface  
 Papier-/Kartonoberfläche

2.6 Finishing\*  
 Veredelung

2.7 Ink sequence  
 (overprinting  
 e.g. K, M, C, Y, Spot1)  
 Farbreihenfolge

2.8 Maximum of colours\*  
 (incl. white; incl.  
 varnish/primer)  
 Maximale Farbanzahl (inkl.  
 Weiß; inkl. Lack/Grundierung)

2.9 Max. ink coverage excl.  
 white/ varnish\*  
 Maximaler Farbauftrag ohne  
 Weiß/Lack

2.10 Number of white  
 shapes Anzahl Weißformen  
*To achieve the required  
 opacity according to EVA*  
*Um die erforderliche Opazität  
 gem. EVA zu erreichen*

2.11 Metallic Colours  
 Metallische Farben

yes | ja

no | nein

If available, specify number  
 Falls vorhanden, Anzahl  
 angeben

### 3. SCREEN AND TONAL VALUES I RASTER UND TONWERTE

3.1 Min. tonal value file  
 Min. Tonwert Datei

3.2 Max. tonal value file  
 Max. Tonwert Datei

3.3 Min. tonal value in print  
 Min. Tonwert Druck

3.4 Screen ruling in l/inch  
 Rasterweite in l/inch

3.5 Typical dot gain  
 (process and spot colours)  
 Typischer Tonwertzuwachs  
 (Prozess- und Sonderfarben)

### 4. BLEED AND TRAPPING I BESCHNITT UND ÜBERFÜLLUNG

4.1 Bleed\*  
 Beschnitt mm

4.2 Trapping  
 Überfüllung mm  
 auto | auto

4.3 Varnish trap  
 Lacküberfüllung Standard: mm

Min.: mm

4.4 Bleed into glue flap\*  
 Überdruck in Klebelasche mm

4.5 Min. distance print to  
 die cut\*  
 Min. Abstand zur Stanzkontur mm

4.6 White 1 pullback  
 (to colour) mm  
 Einzug Weiß 1 (zu Farbe)

4.7 White 2 pullback  
 (to white 1) mm  
 Einzug Weiß 2 (zu Weiß 1)

4.8 Metallic colours  
 Metallische Farben mm

4.9 Embossing/ hot foil  
 Prägung / Heißfolie mm

## 5. FONTS AND LINES I SCHRIFTEN UND LINIEN

	POSITIVE	NEGATIVE
5.1 Min. font/type size* Min. Schriftgröße	pt	pt
5.2 Min. line thickness* Min. Liniestärke	mm	mm
5.3 Min. size texts with two* colors Min. Größe Texte in zwei Farben	pt	pt
5.4 Min. size multicoloured* texts Min. Größe mehrfarbige Texte	pt	pt

## 6. BARCODE I BARCODE

	mm	Size* Größe	In running direction* In Laufrichtung	Against running direction* Gegen Laufrichtung
6.1 Min* Min.	mm			
6.2 Max.* Max.	mm			
6.3 Bar width reduction* Balkenweitenreduktion	mm			
6.4 BarcodeResolution* BarcodeAuflösung	ppi			
		SC0	mm	mm
		SC1	mm	mm
		SC2	mm	mm
		SC3	mm	mm
		SC4	mm	mm
		SC5	mm	mm
		SC6	mm	mm
		SC7	mm	mm
		SC8	mm	mm
		SC9	mm	mm

## 7. TECHNICAL SPECIFICATION FOR PROOF SIMULATION TECHNISCHE SPEZIFIKATION FÜR DIE PROOF-SIMULATION

7.1 (Proofing) printer type (e. g. Epson x900, Epson SC- Px000V, Canon ...) Ausgabegerät	7.5 Profiletype Profiltyp
7.2 Proofing-System Proofing-System	7.6 Contact Person at Print-tool manufacturer Ansprechpartner beim Druckformhersteller
7.3 Usage of GMG- software: Version Verwendung von GMG- Software: Version	
7.4 Colour Profile for digital proof Farbprofil bei Digital Proofs	

## 8. ADDITIONAL COMMENTS I ZUSÄTZLICHE KOMMENTARE